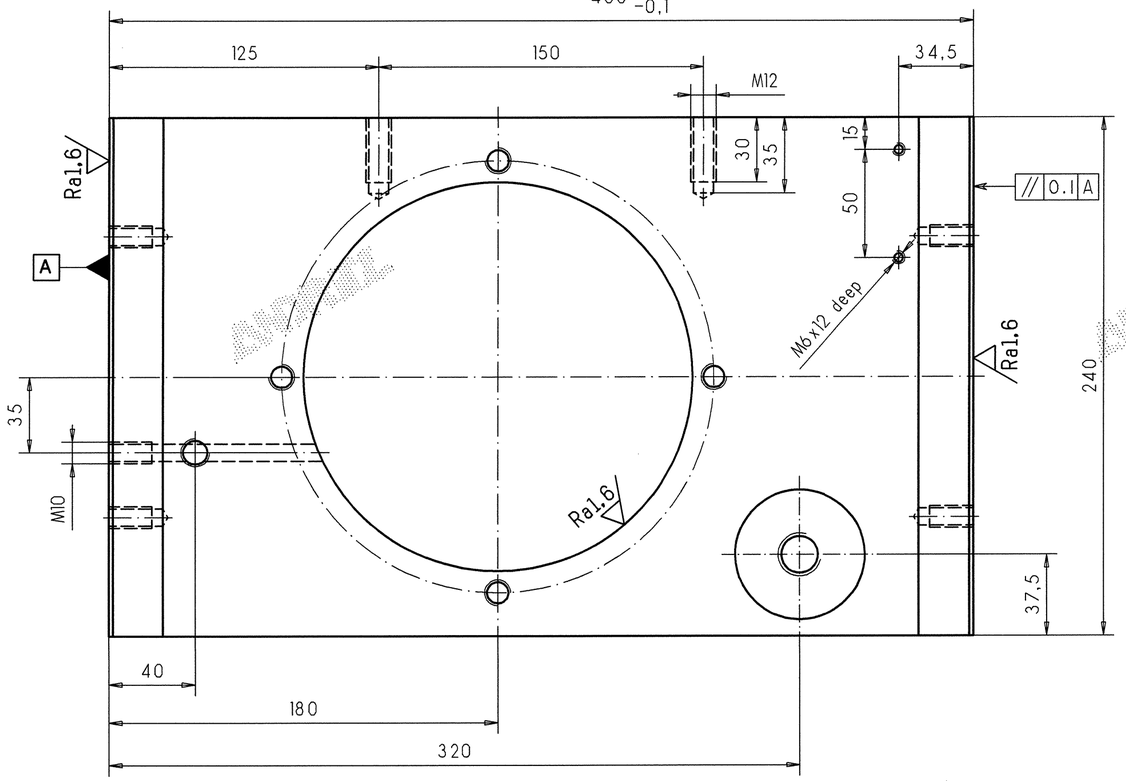
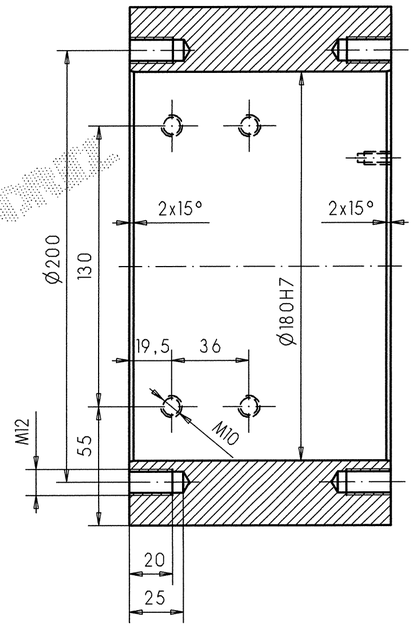
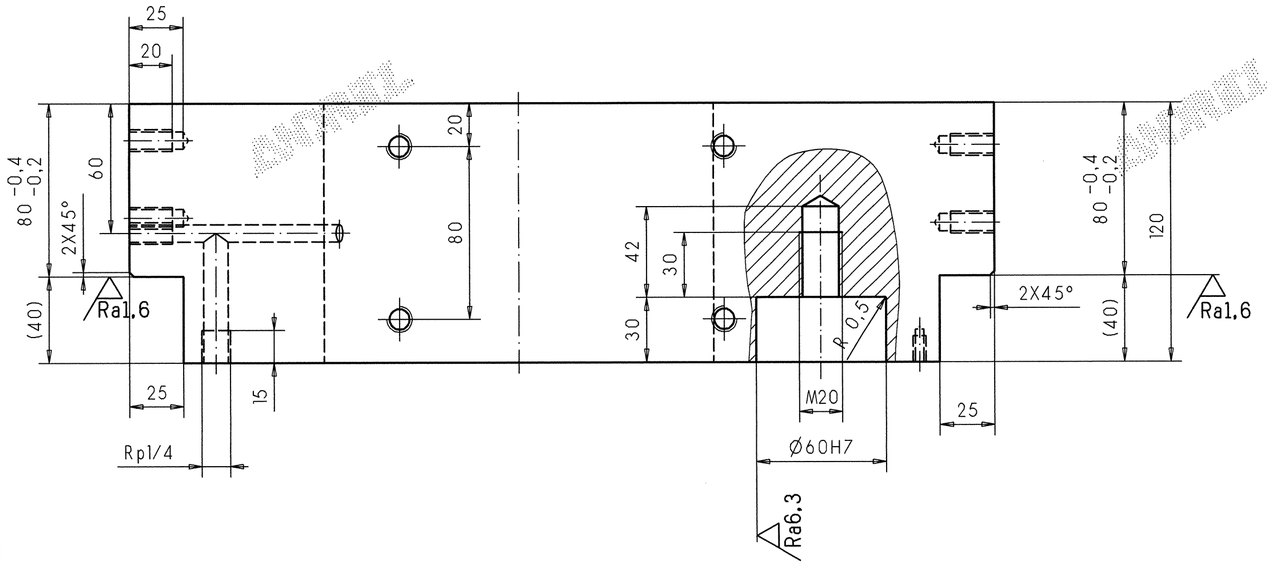




Ra25 (Ra1,6 Ra6,3)

9



ANDRITZ WIEN ODVw SCANNED 15. Juni 2005

60 H7	+0,030 0,000
180 H7	+0,040 0,000
fit size	tolerance

COLD ROLLING STAINLESS STEEL PLANT

DWG No.	SHEET OF	ASSEMBLY DWG No.	MARK
DWG No.		PAGE	REV.

JIS-CAPL — Kennwort/ Order Code

92-97538/0 — Auftrags-Nr./ Order Number

Aend.-Ind. Revision	Datum Date	Name Name	Planquadrat, Aenderungstext Quadrant, Description	Aenderung gepr. Revision checked	Datum Date	Name Name
Erstellt Drawn by	2004-12-09	Goeschl				
Geprueft Checked	2004-12-09	Markytan				
Geprueft Checked						
Geprueft Checked						

ANDRITZ AG WIEN, AUSTRIA

Original Origin: 2 OK 89700 IDENT

Ersatz fuer Replaces:

Massstab Scale: 1:2

Benennung/ Title: **GEHAEUSE** / **HOUSING**

120 x 240 x 400

Zeichnungs-Nr./ Drawing Number: **2 OK 94368**

Aend.-Ind. Revision | Sprache Language | Blatt Sheet | von of

CAD OK-BK.JIS-CAPL.402.02.GEHA.2 D1

Werkstoff Material: S235J0

Masse Weight: 58,- kg

Gruppen-Nr. Group Number: 40202

Allgemeintoleranzen Dimensional tolerances																							
Grenzabmasse Nominal range	ISO 2768-mK (Maschinenbau) (Construction of machines)	ueber/over	0,5	±0,1	6	±0,2	30	±0,3	120	±0,5	400	±0,8	1000	±1,2	2000	±2	4000	±3	8000	±4	12000	±5	16000	±6
		bis/ to	6		30		120		400		1000		2000		4000		8000		12000		16000		20000	
	ISO 13920-BA-F (Stahlbau) (Steel construction)	ueber/over	0	±1	30	±2	120	±2	315	±3	1000	±4	2000	±4	4000	±5	8000	±6	12000	±7	16000	±8	over 20000	±9
		bis/ to	30		120		315		1000		2000		4000		8000		12000		16000		20000			

Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschuetzt
und beinhaltet vertrauliche Informationen der ANDRITZ AG. Jeder Partner bestaetigt mit der Annahme dieser Zeichnung ausdruecklich, dass er diese Zeichnung weder kopieren, noch vervielfaeltigen oder dritten Personen zugaenglich machen wird, es sei denn, dies geschieht mit der ausdruecklichen Zustimmung der ANDRITZ AG oder einer ihrer Tochtergesellschaften.
ANDRITZ AG

Copyright notice
This drawing constitutes confidential and proprietary information of ANDRITZ AG. Any party accepting receipt of this drawing does so on the express understanding and agreement that it will neigher copy, reproduce, disclose to third parties or use this drawing for any purpose other than those expressly agreed to by ANDRITZ AG or one of its affiliates.
ANDRITZ AG